

德州隆盛化工有限公司

环保事故专项预案

单位名称：德州隆盛化工有限公司

发布日期：二〇二二年九月

目 录

1 危险性分析.....	1
1.1 事件的特征	1
1.2 危害程度	2
2 预防措施.....	3
2.1 综合污水处理站	3
2.2 废气治理设施	3
2.3 管理措施	5
3 应急处置措施.....	5
3.1 应急处置原则	5
3.2 应急处置措施	6
4 组织机构及职责.....	7
4.1 应急组织体系	7
4.2 指挥机构及职责	8
5 预防与预警.....	10
5.1 污染源源监控	10
5.2 预警行动	10
6 信息报告与处置.....	11
6.1 信息报告程序	11
6.2 信息报告内容	11
6.3 报警通讯网络联络方式	11
7 应急响应.....	11
7.1 响应分级	11
7.2 响应程序	12
7.3 人员疏散、撤离后报告	13

7.4 危险区的隔离	13
7.5 检测、抢险、救援及控制措施	14
7.6 受伤人员现场救护、救治与医院救治	15
7.7 外部救援	15
8 响应结束	15
8.1 确定事故应急工作结束	15
8.2 通知本单位相关部门、周边社区及人员事故危险已解除	16
9 信息发布	16
10 事故总结	16
10.1 事故现场的保护措施	16
10.2 现场洗消	16
10.3 明确事故现场洗消工作的负责人和专业队伍	16
10.4 事故总结	16
11 保障措施	17
11.1 通信与信息保障	17
11.2 应急队伍保障	17
11.3 应急物资装备保障	17
11.4 经费保障	17
11.5 其他保障	17
12 培训与演练	17
12.1 培训	17
12.2 演练	18
12.3 奖惩	18

1 危险性分析

1.1 事件的特征

企业现有的环保设施包括污水处理设施和废气处理设施。主要环保设施见下表。

表 1.1-1 主要环保设施一览表

环保设备	环保设备基本信息	发生事故后的环境风险因子	释放途径
污水处理站	采用“催化氧化+絮凝沉淀+水解酸化+UASB+缺氧+生物接触氧化”的工艺处理全厂的生产废水及车间冲洗废水，处理规模400m ³ /d。	COD、NH ₃ -N、PH、甲醛、苯酚、色度(倍)、SS、BOD ₅ 、TP、TN、硫化物、TOC、甲苯、苯胺类	进入地表水
活性炭吸附	危废暂存间废气经负压收集后活性炭吸附处理后经15m高排气筒(DA009)排放。	挥发性有机物	进入环境空气
碱喷淋洗涤+除雾系统+活性炭吸附	罐区废气及缩聚工序反应釜不凝气放空、常压接收罐不凝气放空、苯酚回收釜放空、真空接收罐不凝气放空废气经酚醛树脂车间外1套废气处理设施(碱喷淋洗涤+除雾系统+活性炭吸附)处理装置处理后由29米排气筒(DA007)排放。	苯酚、甲醛	
碱喷淋洗涤+除雾系统+活性炭吸附	造粒熔融进料工序废气收集后经车间内1套碱喷淋洗涤系统处理后与其他生产废气及罐区废气一起经车间外1套废气处理设施(碱喷淋洗涤+除雾系统+活性炭吸附)处理装置处理后由29米排气筒(DA007)排放。	挥发性有机物	
布袋除尘器	造粒完成进入包装工序时废气、包装工序废气经收集后经1套布袋除尘器处理后由28m的排气筒(DA008)排放。	颗粒物	
碱喷淋洗涤+活性炭吸附	减水剂生产反应釜投料口废气、滴加罐放空废气、反应釜放空口废气经管道收集后经1套碱喷淋洗涤+活性炭吸附处理装置处理后由29米排气筒(DA010)排放。	甲醛、丙酮、颗粒物	
酸喷淋+碱喷淋+生物喷淋	将污水处理站的调节池、水解酸化池、UASB、缺氧池、生物接触氧化池等进行封闭，封闭后的废气经引风机引至污水处理站废气处理系统(酸喷淋+碱喷淋+生物喷淋)处理后经15m高的排气筒(DA001)排放。	氨、硫化氢及臭气浓度	
一级水喷淋洗涤+一级碱喷淋+冷凝回收+活性炭吸脱附	一车间(缩环合车间)废气经密闭管道收集后先进入车间配套的“一级水喷淋洗涤+一级碱喷淋”治理设施TA001进行处理，处理后再通过管道引入1套“冷凝回收+活性炭吸脱附”治理设施TA007进行处理，处理后废气通过一根25m高的排气筒	甲醇、甲苯、甲酸乙酯、氟乙酸甲酯、环氧氯丙烷、NH ₃	

	DA001排放。		
袋式除尘+一级碱喷淋+冷凝回收+活性炭吸脱附	二车间（打浆车间）废气中颗粒物先经袋式除尘处理，处理后与其甲醇、乙醇、颗粒物、NH ₃ 他废气经密闭管道收集后进入车间配套的“一级碱喷淋”治理设施TA002进行处理，处理后再通过管道引入1套“冷凝回收+活性炭吸脱附”治理设施TA007进行处理，处理后废气通过一根25m高的排气筒DA001排放。	颗粒物、甲醇、乙醇、颗粒物、NH ₃	
一级酸喷淋+一级碱喷淋+冷凝回收+活性炭吸脱附	三车间（氯化车间）废气经密闭管道收集后先进入车间配套的“一级酸喷淋+一级碱喷淋”治理设施TA003进行处理，处理后再通过管道引入1套“冷凝回收+活性炭吸脱附”治理设施TA008进行处理，处理后废气通过一根25m高的排气筒DA002排放。	甲苯、甲醇	
一级酸喷淋+活性炭吸附+冷凝回收+活性炭吸脱附	四车间（分层车间）废气经密闭管道收集后先进入车间配套的“一级酸喷淋+活性炭吸附”治理设施TA004进行处理，处理后再通过管道引入1套“冷凝回收+活性炭吸脱附”治理设施TA007进行处理，处理后废气通过一根25m高的排气筒DA001排放。	甲醇、甲苯、乙醇、N,N-二甲基苯胺、环氧氯丙烷	
袋式除尘+一级碱喷淋+冷凝回收+活性炭吸脱附	五车间（精制车间）废气中颗粒物先经袋式除尘处理，处理后与其他废气经密闭管道收集后进入车间配套建设“一级碱喷淋”治理设施TA005进行处理，处理后再通过管道引入1套“冷凝回收+活性炭吸脱附”治理设施TA008进行处理，处理后废气通过一根25m高的排气筒DA002排放。	甲苯、甲醇、HCl、颗粒物	
一级酸喷淋+一级碱喷淋+生物除臭+冷凝回收+活性炭吸脱附	盐回收车间废气经密闭管道收集后进入1套“一级酸喷淋+一级碱喷淋+生物除臭”治理设施TA006进行处理，处理后再通过管道引入1套“冷凝回收+活性炭吸脱附”治理设施TA008进行处理，处理后废气通过一根25m高的排气筒DA002排放。	甲醇、甲苯、乙醇、甲酸、N,N-二甲基苯胺、环氧氯丙烷	
低氮燃烧器	项目采用甲醇、乙醇作为醇基燃料，利用厂区锅炉进行燃烧，经低氮燃烧处理后通过1根15m高排气筒DA004排放。	烟尘、SO ₂ 、NO _x	

1.2危害程度

1.2.1环保装置事故

厂区污水处理过程中，如果设备出现故障或污水处理站废水进口浓度超标，就会造成污水在处理周期内不能达标，超标废水外排经城市污水管网可能影响（平原

县润源水质净化科技有限公司的水质。

废气处理过程中废气治理设施出现故障会导致废气超标排放，进而影响周边的环境空气质量。

2 预防措施

2.1 综合污水处理站

- 1) 定期检测和维护设备，减少设备发生故障的概率；
- 2) 对药剂的用量严格按照设计要求投料；
- 3) 定期对污水处理站的主要单元进行监测，以便及时发现各单元的运行效率。

2.2 废气治理设施

2.2.1 危废库活性炭吸附系统

- 1) 定期检测和维护设备，减少设备发生故障的概率；
- 2) 严格按照设计要求进行活性炭更换。

2.2.2 碱喷淋洗涤+除雾系统+活性炭吸附系统

- 1) 定期检测和维护设备，减少设备发生故障的概率；
- 2) 严格按照设计要求进行活性炭及碱液的更换；
- 3) 定期对废气处理单元的进出口污染物浓度进行监测，以便及时发现废气处理单元的运行效率。

2.2.3 布袋除尘系统

- 1) 定期检测和维护设备，减少设备发生故障的概率；
- 2) 严格按照设计要求进行布袋的清理；
- 3) 定期对废气处理单元的进出口污染物浓度进行监测，以便及时发现废气处理单元的运行效率。

2.2.4 碱喷淋洗涤+活性炭吸附系统

- 1) 定期检测和维护设备，减少设备发生故障的概率；
- 2) 严格按照设计要求进行活性炭及碱液的更换；
- 3) 定期对废气处理单元的进出口污染物浓度进行监测，以便及时发现废气处理单元的运行效率。

2.2.5 酸喷淋+碱喷淋+生物喷淋

- 1) 定期检测和维护设备，减少设备发生故障的概率；
- 2) 严格按照设计要求进行喷淋液的更换；
- 3) 定期对废气处理单元的进出口污染物浓度进行监测，以便及时发现废气处理单元的运行效率。

2.2.6 一级水喷淋洗涤+一级碱喷淋+冷凝回收+活性炭吸脱附

- 1) 定期检测和维护设备，减少设备发生故障的概率；
- 2) 严格按照设计要求进行活性炭及喷淋液的更换；
- 3) 定期对废气处理单元的进出口污染物浓度进行监测，以便及时发现废气处理单元的运行效率。

2.2.7 袋式除尘+一级碱喷淋+冷凝回收+活性炭吸脱附

- 1) 定期检测和维护设备，减少设备发生故障的概率；
- 2) 严格按照设计要求进行活性炭及喷淋液的更换，及时进行布袋的清理；
- 3) 定期对废气处理单元的进出口污染物浓度进行监测，以便及时发现废气处理单元的运行效率。

2.2.8 一级酸喷淋+一级碱喷淋+冷凝回收+活性炭吸脱附

- 1) 定期检测和维护设备，减少设备发生故障的概率；
- 2) 严格按照设计要求进行活性炭及碱喷淋的更换；
- 3) 定期对废气处理单元的进出口污染物浓度进行监测，以便及时发现废气处理单元的运行效率。

2.2.9 一级酸喷淋+活性炭吸附+冷凝回收+活性炭吸脱附

- 1) 定期检测和维护设备，减少设备发生故障的概率；
- 2) 严格按照设计要求进行活性炭及喷淋液的更换；
- 3) 定期对废气处理单元的进出口污染物浓度进行监测，以便及时发现废气处理单元的运行效率。

2.2.10 袋式除尘+一级碱喷淋+冷凝回收+活性炭吸脱附

- 1) 定期检测和维护设备，减少设备发生故障的概率；
- 2) 严格按照设计要求进行活性炭及喷淋液的更换，及时进行布袋的清理；

3) 定期对废气处理单元的进出口污染物浓度进行监测, 以便及时发现废气处理单元的运行效率。

2.2.11一级酸喷淋+一级碱喷淋+生物除臭+冷凝回收+活性炭吸脱附

1) 定期检测和维护设备, 减少设备发生故障的概率;

2) 严格按照设计要求进行活性炭及喷淋液的更换;

3) 定期对废气处理单元的进出口污染物浓度进行监测, 以便及时发现废气处理单元的运行效率。

2.3管理措施

2.3.1管理制度

及时更新、完善各项环保设施的规章制度和操作规程, 明确各级人员的安全职责, 做到各尽职守, 各负其责。

2.3.2管理机构和人员

公司负责环保的负责人直接负责环保设施工作, 配备的专职管理人员, 开展日常环保设施的运行、记录工作。

2.3.3培训、教育和考核

加强各级人员的培训工作, 提高操作技能。具有高度的责任心、缜密的态度, 掌握各装置的运行原理, 操作技能和注意事项, 并列入工作考核范畴。

2.3.4建立健全各类台帐

建立健全各类台帐, 形成污染物产生、排放情况的记录, 对危废的暂存和转移要有专门的记录档案。

2.3.5加强日常检查和管理

日常巡回检查, 随时发现环保设施的隐患, 及时纠正违章行为, 把事故消灭在萌芽状态, 有效杜绝各类重大事故的发生。

3应急处置措施

3.1应急处置原则

按照超标即是事故的原则, 及时的处理环保设施的事故, 一旦发现超标立即启动应急预案, 确保污染事故不扩散, 不蔓延。

3.2 应急处置措施

3.2.1 污水处理站事故应急处置

3.2.1.1 进水超标

(1) 发现进水水质超过进水设计标准时，立即向公司环保部门汇报。

(2) 发现进水水质严重超标，立即向公司环保部门汇报，等待指令，准备停止进水，准备打开阀门将废水导入到调节水池中去。

(3) 发现进水水质特别严重超标，或其他严重恶化水质时，立即向公司和环保部门汇报，减少进水量，一小时后水质仍无好转，则要求废水排放车间停产，停止进水。

(4) 发生上述情况时，立即对进水水质数据进行分析，根据化验数据对相关工艺进行及时调整，避免对污水处理系统造成大的危害。

(5) 一旦发现进水超标的现象，应立即启动公司内的溯源功能，对各车间的废水进行监测，并增加监测频次，找到超标的源强，对其进行停产治理。

3.2.1.2 水量超过处理能力

(1) 及时与相关车间联系，并取水样化验污染物浓度，必要时可将相关车间停产，直至与处理能力相当。

(2) 及时通知中途提升泵站减少进水。

3.2.1.3 污水处理工艺不正常运行

(1) 保证正常运行：根据监测数据，查找出现事故的环节，排除障碍，使系统正常、如设备的维修或更换、加药量调整、管道的疏通等。

(2) 强化部分工序：如果预处理系统出现故障，导致生化系统的污染负荷过高，影响了出水指标，可以从两个环节进行强化恢复，一个环节是增强预处理的混凝沉淀效果，使进入生化系统的污染物比正常运转时还要少；第二个环节是强化生化系统，如增开风机增强曝气量，加大回流比。

3.1.2.4 突然停电

(1) 污水处理站突然停电的处置措施

a、关闭出水口，将废水导入到调节池中。

b、通知公司维修人员，估计恢复电力的时间，并根据修复时间通知生产调度，确定是否让车间停产。

c、来电后，按操作规程及时开启设备，恢复运行。

(2) 公司全厂停电

a、关闭出水口，将废水导入到调节池中。

b、通知公司电力维修人员和上级电力维修人员进行修复。

c、来电后，按操作规程及时开启设备，恢复运行。

3.1.2.5 联动措施

(1) 切断污水排放口的出水闸，将污水截流在厂内污水处理站的调节池内，然后判断已经出厂的污水的排放量和超标浓度，将情况通知城市污水处理厂，以便污水处理厂采取相应的措施。

(2) 及时开始排放污水处理站的故障，找出原因，若再调节池接纳废水2/3的情况下还未解决污水处理的故障，则需要切断污水来源，必要时车间停止排放污水。

(3) 故障排除后将调节池的污水逐步导入污水处理设施处理，并实时监测，确定污水已经达标后方可打开截止闸，使污水排放。

(4) 保持与城市污水处理厂的互动，将厂内的情况及时反馈给城市污水处理厂。

3.2.2 废气治理设施事故应急处置

环保部门立即组织排查故障，若活性炭吸附系统吸附饱和则及时更换活性炭；若喷淋系统发生故障则检查循环泵的情况，是否循环泵故障或卡死，若出现该种情况则及时更换循环泵；带回收系统的装置则需要检查回收泵的情况，是否回收泵故障或卡死，若出现该种情况则及时更换回收泵；检查管道是否漏气，管线密封效果是否良好，密封圈是否有破损，若密封圈有破损及时更换密封圈。另外若各喷淋液发生饱和的情况，应及时更换喷淋液。总之，企业应及时排查故障并维修，若排查故障及维修时间较长，则根据修复时间通知生产调度，让废气治理设施对应的车间停产。

若废气治理设施突然停电，通知公司维修人员，估计恢复电力的时间，并根据修复时间通知生产调度，确定是否让车间停产。来电后，按操作规程及时开启设备，恢复运行。

4 组织机构及职责

4.1 应急组织体系

“应急救援”指挥领导小组，由公司总经理，成员为各部门负责人。

公司应急组织体系包括应急指挥部及下属的“应急办公室”、“抢险救灾组”、“环境监测组”、“疏散警戒组”、“医疗救护组”和“善后处理组”构成。

4.2 指挥机构及职责

发生事故时，以指挥领导小组为基础，立即成立公司应急救援指挥部。总经理任总指挥，负责全公司应急救援工作的组织和指挥。

1、应急指挥部主要职责如下：

(1) 环保事故发生后，根据现场情况变化和需要做出相应对策，发布警报和启动相应级别的应急预案，发布、解除应急救援命令、信号。并及时向上级有关部门报告事故灾害情况和应急救援中发生的重大事件和问题；

(2) 全面负责协调全公司的应急救援抢险、抢修、医疗、抢救物质、供应、运输及事故通报、安置工作的指挥；

(3) 协调各机构间的配合工作，统一思想、统一行动，解决问题，保证各机构之间步调一致；

(4) 必要时向各有关单位发出紧急救援请求；

(5) 组织灾害损失调查和快速评估、了解、汇报应急工作情况，根据险情和灾情请上级有关部门紧急救助；

(6) 负责迅速组织恢复生产和各公用设施；

(7) 完成公司应急救援的其他事项；

(8) 负责组织应急预案演练；

(9) 保证应急救援费用正常投入，救灾物资储备充足。

2、应急办公室职责

(1) 应急事故发生时，组织、指导、协助和协调进行应急处理和应急救援；

(2) 掌握应急事故的发生情况，及时向公司应急指挥领导小组汇报，确定应急处理对策；

(3) 公司应急力量的调配、应急物资的准备；

(4) 应急事故发生时，按照公司应急指挥领导小组指令，及时通知公司各职能部门和有关单位；

(5) 按照公司应急指挥领导小组指令，向平原县人民政府应急指挥部报告和求

援；

(6) 负责组织公司级应急预案的修订，负责公司现场应急处置方案的备案工作；

(7) 负责组织公司应急演练，指导现场应急处置方案的演练。

3、抢险救灾组主要职责如下：

(1) 收集汇总相关数据，组织进行技术研判，开展事态分析；

(2) 迅速组织切断污染源，分析污染途径，明确防止污染物扩散的程序；

(3) 组织采取有效措施，消除或减轻已经造成的污染；

(4) 明确不同情况下的现场处置人员须采取的个人防护措施；

(5) 组织建立现场警戒区和交通管制区域，确定重点防护区域确定受威胁人员疏散的方式和途径，疏散转移受威胁人员至安全紧急避险场所；

4、环境监测组主要职责如下：

根据突发环境事件的污染物种类、性质以及当地气象、自然、社会环境状况等，明确相应的应急监测方案及监测方法；

确定污染物扩散范围，明确监测的布点和频次做好大气、水体、土壤等应急监测。为突发环境事件应急决策提供依据；

将分析结果及时向指挥部报告，便于组织开展救援活动。

5、警戒疏散组主要职责如下：

(1) 负责事故现场的治安、保卫、警戒，维护事故现场秩序；

(2) 负责交通疏导，确保应急抢险通道畅通；

(3) 指导做好事件影响区域有关人员的紧急转移和临时安置工作；

6、医疗救护组主要职责如下：

(1) 组织开展伤病员医疗救治、应急心理援助；

(2) 指导和协助开展受污染人员的去污洗消工作；

(3) 提出保护公众健康的措施建议；

(4) 禁止或限制受污染食品和饮用水的生产、加工、流通和食用，防范因突发环境事件造成集体中毒等。

7、善后处置组主要职责如下：

(1) 组织做好环境应急救援物资及临时安置重要物资的紧急生产、储备调拨和紧急配送工作；

(2) 及时组织调运重要生活必需品，保障群众基本生活和市场供应；

(3) 开展应急测绘。

5 预防与预警

根据对危险化学品生产、储存过程中泄漏、燃烧、爆炸、中毒等事故的预测与预警，厂属有关部门应开展对危险化学品设备、装置的检测、评估工作，进行完整性评价，做到早发现、早报告、早处置。

5.1 危险源监控

公司项目生产涉及聚合工艺、氯化反应装置、胺基化反应装置，生产系统设置DCS自动控制系统，具体如下：

减水剂储罐：设液位远传，高液位报警；

甲醛、苯酚储罐：设液位、温度远传，实现高低液位、超高液位报警，温度高限报警；同时液位和泵进行联锁，实现紧急停泵；

丙酮储罐：设液位、温度、压力远传，实现高低液位、超高液位报警，温度高限、压力高限报警；同时液位和泵进行联锁，实现紧急停泵；

硬质酸钙：反应釜设温度远传，同时与蒸汽进料调节阀形成联锁；软水设流量远传，流量与软水进料阀门形成联锁；

脂肪族减水剂：计量罐设称重远传，同时与甲醛、丙酮减料调节阀形成联锁；反应釜、冷凝器设温度远传，同时与循环水进料调节形成联锁；

羧酸减水剂：软水设流量远传，流量与软水进料阀门形成联锁；

酚醛树脂：甲醛高位槽设液位远传，实现高液位报警；苯酚计量罐设液位远传和重量远传，实现高液位报警，称重模块与进料调节阀形成联锁；反应釜设温度远传，同时与循环水进料调节形成联锁；脱酚釜设温度、压力远传。

抢险技能培训：部门成立作风过硬，技术精良的应急抢险队伍，每月进行一次安全责任教育和事故抢险演练，生产部长为抢险队伍培训、演练的第一责任人，队伍培训、演练要做好记录。

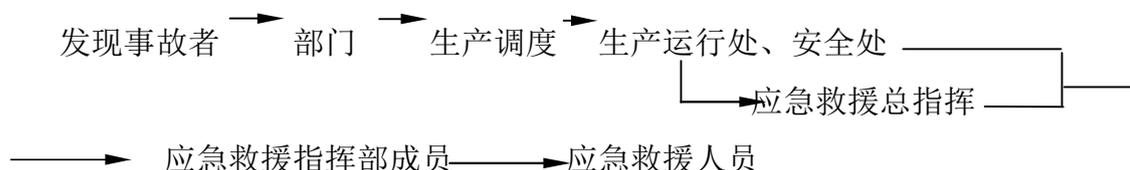
5.2 预警行动

公司应急指挥部根据预测结果，应进行预警。可能发生生产安全事故时，指令相关职能部门进入预警状态、采取防范措施，并连续跟踪事态发展。可能发生的事

故隐患排除后，公司应急指挥部宣布预警解除。

6 信息报告与处置

6.1 信息报告程序



6.2 信息报告内容

事故发生地点（包括部门、工段、岗位名称）、时间，设备设施名称，有无伤员，有无化学物质泄漏、燃烧、爆炸，已采取措施，事故发展趋势。

6.3 报警通讯网络联络方式

6.3.1 公司救援信号

主要使用电话报警及通讯指挥台联络（调度使用电话总机及手机）指挥部向全公司发警报及事故信号。

公司24小时报警电话：2165566

组织应急救援人员联系电话：

马龙 15168861595

王乐波 13336265877

6.3.2 应急信号

用公司内的音响警报，应急信号为连续短鸣一分钟（响 6 秒，停 5 秒）解除信号为长鸣一分钟。

6.3.3 警戒（危险）信号

事故毒气危险区边界处黄色三角旗标志，重要的入口设立警戒调整哨，左臂佩带黄色袖章。

7 应急响应

7.1 响应分级

按照生产安全事故的可控性、严重程度和影响范围，应急响应分为一般环境风

险事件（Ⅲ级蓝色响应级别）、较大环境风险事件（Ⅱ级黄色响应级别）、重大环境风险事件（Ⅰ级红色响应级别）三级。

1、三级响应

发生三级事件时启动三级响应。某个事件或泄漏可以被第一反应人控制，一般不需要外部援助。除所涉及的设施及其邻近设施的人员外，不需要额外撤离其他人员。事件限制在单位内的小区域性范围内，不立即对生命财产构成威胁。

三级响应事件：厂区物料发生少量泄漏或较小规模火灾，可以被第一反应人控制，一般不需要外部援助。

三级应急响应的指挥由车间负责人自行完成。

2、二级响应

发生二级事件时启动二级响应。较大范围的事故，如限制在公司内。

二级响应事件：厂区罐区储存物料或装置区在线物料发生大量泄漏或较大规模火灾，可控制在厂区内；或者可能导致次生火灾事故发生，影响范围只限于厂区内的。

二级应急响应的指挥部依据本应急救援预案组成，由总指挥领导指挥。

3、一级响应

发生一级事件时启动一级响应。事件范围大，难以控制，如超出了本区域的范围，使公司受到影响或者产生连锁反应，影响突发环境事件现场之外的周围区域危害严重，对生命和财产构成极端威胁，可能需要大范围撤离，或需要外部力量介入进行应急处置。

一级响应事件：厂区罐区储存的甲醇、丙酮等发生爆炸或厂区发生特大火灾爆炸，需要外部力量支援。废气处理装置失效，对外环境造成重大影响的。事故废水超出厂区控制范围，导致周围区域水体产生环境污染事件。

一级应急响应总指挥协助上一级的应急救援指挥部指挥。

7.2 响应程序

(1)最早发现发生事故者，应迅速向调度、总机、119 报警。

(2)调度接到报警后，应迅速通知指挥部成员赶往事故现场。

(3)指挥部成员迅速通知有关部门并报告事故情况。

(4)发生事故部门应及时报警，并采取相应措施，为避免易燃气体发生燃烧，应

先关闭阀门，切断气源。

(5)指挥部成员到达事故现场后，按应急救援预案指挥应急救援行动，并迅速向有关领导、部门汇报，必要时请求支援。

(6)调度人员到达事故现场后，根据情况作出局部或全部停车的决定。

(7)保卫人员到达现场后，加强警戒，注视事故发展，如控制不了可向有关部门请求支援。

(8)医护人员应立即对伤员进行清洗包扎，重者送医院抢救。

(9)当事故得到控制时，各有关科室、部门应调查事故原因和落实防范措施。

7.3 人员疏散、撤离后的报告

在发生事故时，现场指挥部成员应及时向指挥部汇报现场情况。

在可能对公司内外人员安全构成威胁时，指挥部应立即下令通知各部门对无关人员进行紧急疏散。

疏散的方向、距离和集中地点，必须根据风向标指示方向及不同事故做出具体措施，总的原则是疏散安全点处于当时的上风向。

下风向疏散距离是指必须采取保护措施的范围，即该范围内的居民处于有害接触的危险之中，可以采取撤离、密闭住所窗户等有效措施，并保持通讯畅通以听从指挥。

对可能威胁到公司以外的居民（包括友邻单位）安全时，指挥部应立即和地方有关部门联系，引导居民迅速撤离到安全地点。

撤离到安全地点后，部门负责人清点、核对本部门人数，将清点结果报告现场指挥部。

7.4 危险区的隔离

7.4.1 危险区的设定

救援指挥部根据事故具体情况，将发生事故的生产装置及附属装置区域定为危险区。

发生 I 级事故，以事故地为中心，将半径 100 米以内区域划分为危险核心区，将距事故点中心周边 300 米以内的区域划分为危害边缘区。

发生 II 级事故，以事故地为中心，将半径 40 米以内的区域划分为为危害核心区，将距事故地周边 100 米区域内划分为为危害边缘区。

事故危险、危害核心区初步划定后，应根据现场火势、环境监测和当时气象资料，由指挥部确定扩大或缩小划定危险、危害核心区和危险、危害边缘区。

7.4.2 事故现场隔离区的划定方式、方法

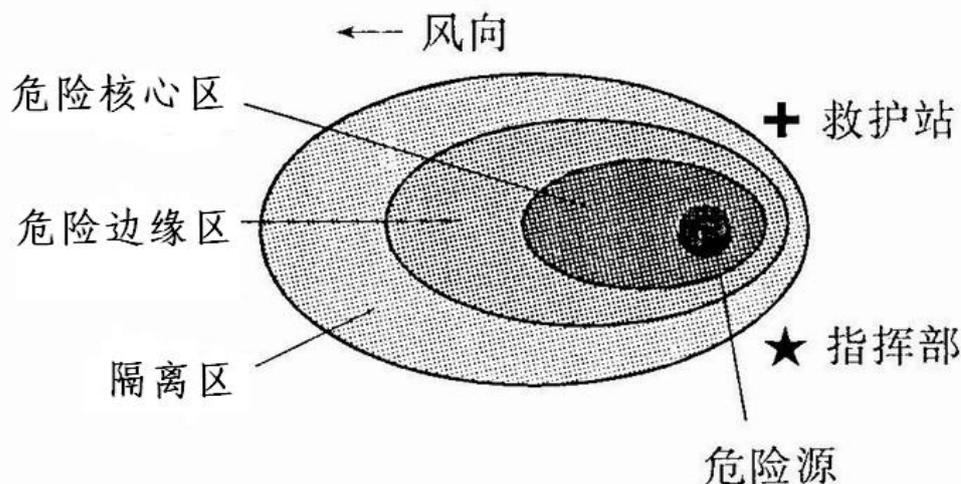
为便于实施救援，将危险区及其周边应急消防通道划为事故现场隔离区，由工作人员现场值守。

对 I 级危险、危害核心区按划定的危险区边缘以黄黑带设置警戒隔离区域，并设警戒哨，限制人员、车辆进入。对 II 级危险、危害核心区的隔离、警戒由疏散警戒组组织实施。

一旦发生 I 级事故，对事故现场周边区域的道路实施交通管制，除救护车、消防车、抢险物资运输车、指挥车辆可进入事故隔离区内，其它车辆均不得进入事故隔离区内；对原停留在隔离区内的车辆实施疏导。

7.4.3 事故现场安全区的划定方式、方法

危险区和隔离区外的区域都可以设为安全区，但一般应设在上风区。



7.4.4 事故现场隔离方法

用警戒隔离带和警示隔离墩进行现场隔离。

7.4.5 事故现场周边区域的道路隔离及交通疏导办法

由公安、交警协助隔离、疏导。

7.5 检测、抢险、救援及控制措施

7.5.1 检测措施

- 1、事故应急环境监测工作由质检部统一负责。
- 2、质检部应做到 24 小时值班，做好应对突发情况的准备，监测仪器、药品等处于良好备用状态，随时待命。
- 3、一旦出现突发情况，质检部在接到调度室指令后，
- 4、应迅速行动，派双人采集样品，分析数据，作为指导应急救援的依据。
- 5、监测取样人员进入事故现场必须佩戴自给式空气呼吸器，穿戴相应防护用品，在确保安全的前提下进行取样分析。

7.5.2 抢险、救援及控制措施

抢险、救援队伍要由重点生产岗位的部长、副部长、班长和有操作经验、沉着冷静的工人组成，在发生各类事故时必须做到：

- 1、判明事故原因所在。
- 2、在做好个人防护的基础上，以最快的速度及时排险、消除事故。
- 3、控制事故源，把损失降到最低点。
- 4、迅速抢修损坏的机器设备，尽快恢复生产。

7.6 受伤人员现场救护、救治与医院救治

- 1、部门建立应急救护小组，每个职工都应学会心肺复苏术，一旦发生事故出现伤员，首先要做好自救互救工作。
- 2、根据伤员情况，送各专业医院救治。

7.7 外部救援

- 1、企业一旦发生重大化学事故，本单位抢险抢救力量不足，或有可能危及社会安全时，指挥部必须立即向上级主管部门和有关部门领导，友邻单位通报。必要时请求支援。
- 2、社会援助队伍进入厂区时，指挥部应责成专人联络，引导并告之安全注意事项。

8 响应结束

8.1 确定事故应急工作结束

当事故现场满足下列条件时由指挥部总指挥决定应急结束。

- (1)事故已得消除，没有导致次生、衍生的事故，或导致次生，衍生的事故隐患

也已消除。

(2)没有被困人员，事故现场人员已疏散到安全地带。

(3)受伤人员已全部从事故现场救出，并送到医院进行救治，没有失踪人员，包括参加应急救援处置的人员。

(4)环境受到污染经处理后，符合国家或行业有关标准。

8.2 通知本单位相关部门、周边社区及人员事故危险已解除：

应急救援指挥部接到应急救援工作完成的报告后，及时通知本单位相关部门、周边社区及人员事故危险已解除。

9 信息发布

事故信息由事故现场指挥部委托企业发言人及时、准确地向新闻媒体及安全、环保等部门通报。

10 后期处置

10.1 事故现场的保护措施

1、事故救援过程中，救援人员应当妥善保护以及相关证据，任何人不得破坏事故现场、毁灭相关证据。

2、因抢救人员、防止事故扩大以及疏通交通等原因，需要移动事故现场物件的，应当做出标志，绘制现场简图并做出书面记录，妥善保存现场重要痕迹、物证。

10.2 现场洗消

1、对于应急救援产生的含有害物质的冲洗水、消防水等排到事故水池，由化验人员进行24小时不间断监控、处理。

2、发生事故的设施经救援队伍处理完毕后，首先应对其周边环境进行重点处理，对于损坏的部位、地面、围堰进行修复，需要更换的立即更换，使其恢复到事故前的面貌，同时由生产部和安环部共同组织相关部门人员分析事故产生的原因，提出整改意见以及预防事故的措施。

10.3 明确事故现场洗消工作的负责人和专业队伍

事故现场洗消工作由发生事故的部门负责人组织实施。

10.4 事故总结

10.4.1 负责事故处理工作总结的部门管理分工

1、重大中毒事故及人身伤亡事故，由主管安全的副总负责调查处理，各职能部门积极配合做好调查处理工作。

2、泄漏事故、一般中毒事故，由安环部负责调查统计和逐级上报工作。

3、发生事故所在单位的领导，要积极配合事故的调查、统计、上报工作。

4、各职能部门的领导，对各类事故调查、统计、上报工作正确性和及时性负责。

10.4.2 工作程序

1、成立事故调查处理工作组，开展事故调查；

2、出具事故调查处理报告，上报公司；

3、公司下发《事故调查处理报告》，安环部备案，必要时上报上级应急管理局。

11 保障措施

11.1 通信与信息保障

采取有线通讯与无线通讯相结合的方式实现应急信息双向交流。

11.2 应急队伍保障

各应急队员必须在规定时间内到达，按各自的职责分工投入应急救援工作。

11.3 应急物资装备保障

应急救援物资保障统一应急指挥中心协调。现场配备的应急救援器材，主要有防毒面具、各种应急药品、应急泵等。

11.4 经费保障

根据应急救援要求财务处配备定量现金。

11.5 其他保障

消防队24小时值班，保证应急消防车辆及时到位。

办公室全面负责事故应急的医疗、生活保障工作。

12 培训与演练

12.1 培训

1、定期组织救援训练和应急救援设备设施操作技能培训。

2、对全公司职工进行经常性安全常识及应急救援技能教育。

3、新入公司职工必须参加防化训练和应急救援演习。

12.2 演练

- 1、公司各个部门每年组织二次应急救援演练；
- 2、公司安环部每年组织一次综合性应急救援演练。

12.3 奖惩

每年年终，由安环部根据本年度各部门应急救援技能培训、演练结果评价等工作成绩进行考核。

