

# 德州隆盛化工有限公司

## 危险废物简介

### 一、公司基本情况

德州隆盛化工有限公司，位于山东平原县化工产业集中区，笃马河以东，315省道以西，中园路以南，占地面积22014.19平方米，地理位置优越，交通便利。

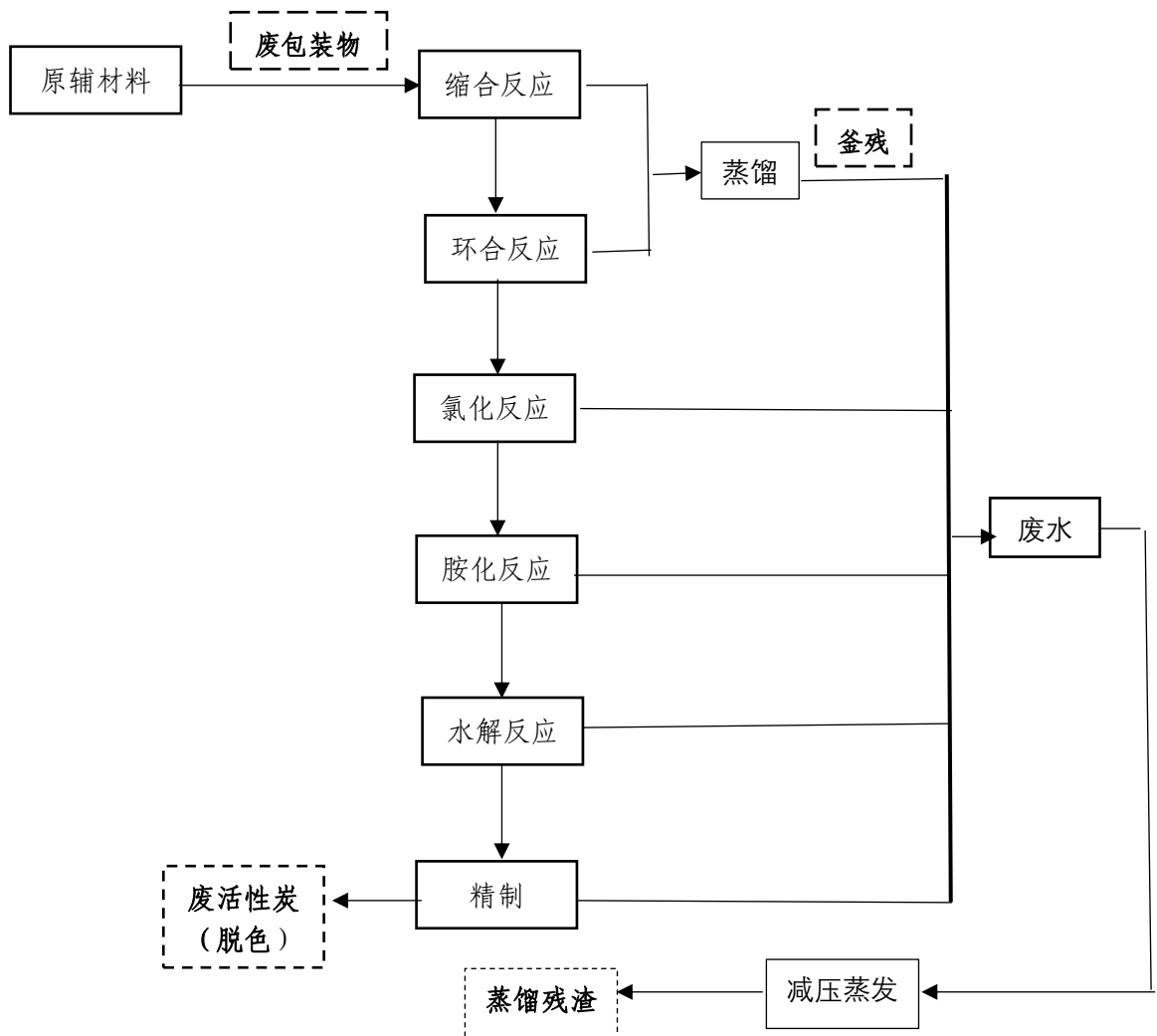
公司成立于2014年3月，注册资本3600万元，总投资9810万元，环保投资为695万元，现职工人数120余人，公司拥有一套完善的生产线，年产能为500吨医药中间体，主要产品为5-氟胞嘧啶300吨，2.5-二甲氧基-4-胺基嘧啶150吨，2-甲氧基-5-氟尿嘧啶50吨。

### 二、公司危险废物产生情况

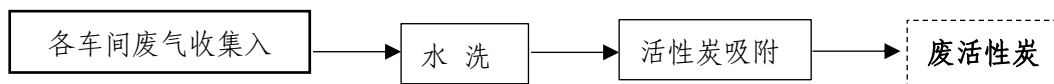
公司厂区产生的危险废物暂存于厂区危废库内，厂区共建有两座危废库，面积总共为390平方米。危废库严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求建设完成，库内配备消防设施齐全，增设异味收集—活性炭吸附装置，日常管理严格按照《危险废物规范化管理指标体系》中规定的危险废物申报登记、贮存、转移、处置等管理制度执行。

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险性	来源及产生工序	处置单位
1	废活性炭 (脱色)	271-003-02	HW02	炭、吸附的 VOCS 等	固态	T	精制工序脱色产生	委托第三方有资质处置单位
2	废活性炭 (吸附)	900-039-49	HW49	炭、吸附的 VOCS 等	固态	T	废气处理工艺产生的吸附有 VOCS 的废活性炭	
3	污泥	772-006-49	HW49	污泥	固态	T、IN	公司废水生化处理工序产生的污泥，经污泥浓缩池浓缩后由污泥泵提升至厢式压滤机进行处理干化后产生。	
4	釜残	271-001-02	HW02	蒸馏釜残	液态	T	原辅料缩、环合反应后残留物经蒸馏工序产生的固体残渣。	
5	蒸馏残渣	271-001-02	HW02	氯化钠	固态	T	原辅材料经过各生产工序反应后残留物减压蒸发产生的含有氯化钠的残渣。	
6	废包装物	900-041-49	HW49	废包装桶、包装袋	固态	T、IN	原材辅料包装物	
7	废润滑油	900-214-08	HW08	废机油、废齿轮油	液态	T, I	各车间设备维护、检修及叉车保养产生	
8	化验室废液	900-047-49	HW49	化验室废液	液态	T/C/ I/R	化验室实验中产生废液	
9	甲、乙醇 废液	271-001-02	HW02	甲乙醇	液态	T	原辅料缩、环合反应后残留物经蒸馏工序产生的含有甲乙醇的废液。	

### 三、公司危险废物产生工艺流程



- 1、 废活性炭（吸附）：废气处理工艺产生的吸附有 VOCs 的废活性炭



- 2、 废润滑油：主要来源为：各车间设备维护、检修及叉车保养产生。
- 3、 化验室废液：主要来源为：化验室实验中产生废液。
- 4、 污泥：主要来源为：公司废水生化处理工序产生的污泥，

经污泥浓缩池浓缩后由污泥泵提升至厢式压滤机进行处理干化后产生。

- 5、 甲醇废液：原辅料缩、环合反应后残留物经蒸馏工序产生的含有甲醇的废液。

#### 四、工业固体废物污染环境的措施

1、公司严把责任关，成立了以公司法人作为组长，安环部经理等相关人员为组员的危废管理领导小组，制定严格的危废管理制度，实行层层监管，一级抓一级，将固体废物污染防治目标完成情况纳入考核评价的内容。责任落实到人，做到防患于未然；公司按照法律法规要求，及时对危险废物产生情况申报登记，将暂存于危废库内的危废处理给有资质的第三方公司，确保公司产生的危险废物全部规范管理并安全处置；公司组织环境管理专职人员负责参加各类、各级的外部环境保护培训，定期组织危险废物管理的内部培训工作，采取积极行之有效的各项措施，持之以恒的加大治理环保力度，确保环境安全。

2、生产过程一定遵行环境保护“预防为主，防治结合”的方针，合理规划生产所需原辅料，严抓浪费，自生产源头坚持减量化、资源化、无害化的原则，促进清洁生产和循环经济发展。

3、公司定期发布工业固体废物的种类、产生量、处置状况等信息，逐步建立和完善信息公开，为公众查询和获取有关信息提供方便和服务。

4、严格组织落实危险废物管理制度要求，将危险废物自收集、贮存、处置等经营活动执行到位。

附件 1：《危险废物管理制度》

附件 2：《2021 年危险废物管理计划》

